

# Polyuréthane Quality Pool

## Définition

<b>Code Article</b>	FP902
<b>Nature du produit</b>	FINITION POLYURETHANE ACRYLIQUE POLYESTER A DEUX COMPOSANTS
<b>Famille (NFT 36-005)</b>	FAMILLE 1 - CLASSE 6A
<b>Utilisation / destination</b>	FINITION PU A HAUT BRILLANT DESTINEE A LA DECORATION : POIDS LOURDS, VOITURES DE TOURISME, VEHICULES INDUSTRIELS, INDUSTRIE... <input type="checkbox"/> QUALITE ANTISTATIQUE. <input type="checkbox"/>
<b>Teintes</b>	TOUTES TEINTES OPAQUES
<b>Aspect</b>	> 85% BRILLANCE

## Caractéristiques physiques

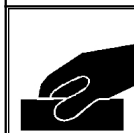
<b>Viscosité de livraison (NFT 30-014)</b>	100 S (+/-5) CA N°4 A 20°C
<b>Masse volumique (NFT 30-020)</b>	1.00 A 1.450 SELON LA TEINTE
<b>Extrait sec en poids (NFT 30-084)</b>	60 A 70 % SELON LA TEINTE
<b>Extrait sec en volume</b>	45%
<b>Pouvoir couvrant théorique</b>	10 A 14 M <sup>2</sup> /L SOUS 50μ
<b>VOC</b>	> 420 G/L
<b>Dureté pendulaire perso</b>	>/= 210 SEC

## Caractéristiques de livraison

<b>Conditionnement</b>	5 KG, 25 KG
<b>Point éclair</b>	< 23°C
<b>Code transport</b>	CLASSE 3, GROUPE 3.3, ONU : 1263, IMDG : 3372

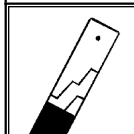
Veillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables, de s'assurer que le produit convient. Il appartient également à l'applicateur de vérifier avant application, la teinte du produit. Ces informations sont fournies de bonne foi, à titre indicatif, et ne sauraient en rien entraîner notre responsabilité. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. La fiche de données de sécurité est fournie sur demande.

## Utilisation



### Support

PONCAGE : P 380 – P 400 SEC   
 DEGRAISSAGE SOIGNE AU CLEAN CAR   
 SUR PRIMAIRE APPRET MONOPOL



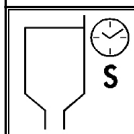
### Préparation

PISTOLET :   
 RAPPORT A VOLUME 3 + 1   
  
 FINITION 902 100PARTS   
 DURCISSEUR 903 HS 33 PARTS   
 DILUANT 902 STANDARD OU LENT 0 A 15%

RAPPORT EN VOLUME 2+1

FINITION 902 100 PARTS   
 DURCISSEUR L900/901/900 TURBO 50 PARTS   
 DILUANT 902 STANDARD OU LENT 5 A 10%

Dilution à adapter en fonction de l'utilisation. A réaliser selon les règles de l'art



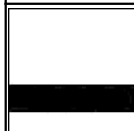
### Viscosité d'application

19 A 32 S CA N  A 20



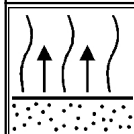
### Application / réglage (Pistolet)

	Diam. Buse (mm)	Pression (bar)	Nbre passes
HVLP	1.2 - 1.4	2.0	1 - 2
Pneumatique	1.2 - 1.8	3.5 - 4	1 - 2
Pompe à membrane	1 - 1.4	0.5 - 1	1 - 2
Airless airmix	0.9 - 1.3	40 - 120	1 - 2



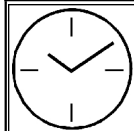
### Epaisseur

SECHE : 30 A 60  $\mu$    
 HUMIDE : 70 A 120  $\mu$    
 18  < TEMPERATURE < 30  HYGROMETRIE < 80%



### Désolvantation

15 MINUTES A 20



### Séchage

HORS POUSSIERE : 45 MN A 20    
 SEC AU TOUCHER : 60 A 90 MN A 20    
 ETUVAGE 30 MIN A 1 HEURE A 60

### Conservation

EN POT : 3 A 4 HEURES A 20    
 STOCKAGE : 12 MOIS EN EMBALLAGE D'ORIGINE - STOCKE ENTRE 10 ET 30 .

### Notes :

LES ADDITIFS SUIVANTS SONT UTILISABLES DANS CETTE FINITION (RAPPORTS EN POIDS):

- ADDITIF STRUCTURANT : 30 %
  - ADDITIF ANTICORROSION : 7 %
  - ADDITIF GRAINE 75  $\mu$  : 4%
  - ADDITIF ACCELERATEUR : 5 %
- Règlette : N  2, N  3

Veuillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables, de s'assurer que le produit convient. Il appartient également à l'applicateur de vérifier avant application, la teinte du produit. Ces informations sont fournies de bonne foi, à titre indicatif, et ne sauraient en rien entraîner notre responsabilité. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. La fiche de données de sécurité est fournie sur demande.