

EPOXY QUALITY POOL

DEFINITION

| | |
|------------------------------------|--|
| Code article : | FE90000 |
| Nature du produit : | EPOXY/ISOCYANATES A 2 COMPOSANTS |
| Famille (NFT 36-003) : | FAMILLE 1 - CLASSE 6 B |
| Utilisation / destination : | FINITION HAUT DE GAMME INDUSTRIE ET SOL. <input type="checkbox"/> NE FARINE PAS. <input type="checkbox"/> BONNE RESISTANCE A LA RAYURE ET AUX CHOCS. <input type="checkbox"/> BONNE RESISTANCE CHIMIQUE. <input type="checkbox"/> TRES BON BRILLANT. <input type="checkbox"/> TENUE A LA TEMPERATURE : 180° C. <input type="checkbox"/> |
| Teintes : | TEINTES RAL ET AFNOR |
| Aspect : | BRILLANT |

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

| | |
|--|--------------------------------|
| Viscosité de livraison (NFT 30-014) : | 120 A 150 S CA N°4 A 20°C |
| Masse volumique (NFT 30-020) : | 1.100 A 1.250 SELON LA TEINTE |
| Extrait sec en poids (NFT 30-084) : | 65 % (+/-5) |
| Extrait sec en volume : | 50 % (+/-5) |
| Pouvoir couvrant théorique : | 9 M ² /KG POUR 50 µ |
| Voc : | > 420 G/L |

CARACTERISTIQUES LIVRAISON

| | |
|--------------------------|---|
| Conditionnement : | EN KIT DE 6 KG (4+2) ET 30 KG (20+10) |
| Point éclair : | > 23° C |
| Code transport : | CLASSE 3, GROUPE 3.3, CODE ONU : 1263, CODE IMDG : 3372 |

Veillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables, de s'assurer que le produit convient. Il appartient également à l'applicateur de vérifier avant application, la teinte du produit. Ces informations sont fournies de bonne foi, à titre indicatif, et ne sauraient en rien entraîner notre responsabilité. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. La fiche de données de sécurité est fournie sur demande.

UTILISATION



Support :

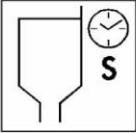
WG 6652, AS 801, PRIMPOX, DIABLO, NASA 2000.



Préparation :

PISTOLET :
2+ 1 EN VOLUME
LAQUE 90000 100 PARTS
DURCISSEUR 90000 50 PARTS
DILUANT 90000 SI PISTOLET 10 PARTS

Dilution à adapter en fonction de l'utilisation. A réaliser selon les règles de l'art



Viscosité d'application :

22 A 35 S CA N° 4 A 20°C



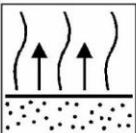
Application / réglage :

| | Diam. buse (mm) | Pression (bar) | Nbre passes |
|------------------|-----------------|----------------|-------------|
| Pneumatique | 1.2 à 1.8 | 3.5 à 4 | 1 à 2 |
| HVLP | 1.2 à 1.4 | 2.0 | 1 à 2 |
| Pompe à membrane | 1 à 1.4 | 0.5 à 1 | 1 à 2 |
| Airless airmix | 0.9 à 1.3 | 40 à 120 | 1 à 2 |



Epaisseur :

SECHE : 60 μ
HUMIDE : 120 μ
<10°C < TEMPERATURE < >30 °C HYGROMETRIE <80



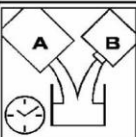
Désolvantation :

15 MINUTES A 20°C



Séchage :

HORS POUSSIÈRE : 20 MINUTES A 20°C
SEC AU TOUCHER : 1 HEURE A 1 HEURE 30 A 20°C SELON EPAISSEUR
ETUVAGE : 45 MN A 60 °C.
LES RESISTANCES MECANIQUES ET CHIMIQUES SONT OBTENUES APRES 1 SEMAINE.



Conservation :

EN POT : 4 HEURES A 20°C
STOCKAGE : 24 MOIS EN EMBALLAGE D'ORIGINE - STOCKE ENTRE 10 ET 30°C.

Notes :

Reglette : N° 2

Veillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables, de s'assurer que le produit convient. Il appartient également à l'applicateur de vérifier avant application, la teinte du produit. Ces informations sont fournies de bonne foi, à titre indicatif, et ne sauraient en rien entraîner notre responsabilité. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. La fiche de données de sécurité est fournie sur demande.